EP P125

ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ ГРУНТОВОЧНЫЙ СОСТАВ БЕЗ ЛЕТУЧИХ РАСТВОРИТЕЛЕЙ, ДЛЯ СУХИХ БЕТОННЫХ ОСНОВАНИЙ

ПРИМЕНЕНИЕ

- В качестве грунтовочного материала в системах эпоксидных покрытий пола PRASPAN®
- Как ремонтная смесь для сухих бетонных оснований
- Для толстослойных покрытий на цементной основе

ДОСТОИНСТВА

- Обеспечивает отличную адгезию покровного материала и основания
- Не содержит летучих растворителей, не имеет запаха
- Высокая прочность основания при использовании в качестве ремонтной смеси
- Высокая экономичность материала

УПАКОВКА И ВНЕШНИЙ ВИД

Грунтовочный состав PRASPAN® EP-P125 упаковывается, хранится и транспортируется в неоткрытых и оригинально-уплотненных ведрах.

- Грунтовочный состав 18,2 кг
- Отвердитель 5,8 кг
- Масса комплекта 24 кг

Материал представляет собой матовую жидкость без посторонних включений. Возможен желтый оттенок.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

Хранить материал в оригинальной упаковке производителя при температуре не ниже +5 °С и не выше +30 °С. Увеличение вязкости компонентов грунтовочного состава при температурах ниже 0 °С не приводит к дальнейшему изменению его свойств и ухудшению качества. После транспортировки или хранения при отрицательных температурах грунтовочный состав следует выдержать перед применением в теплом и сухом помещении. Открытую упаковку с остатками компонентов грунтовочного состава хранить до последующего применения запрещается.

ПОКАЗАНИЯ К НАНЕСЕНИЮ

Подготовительные работы

Материал PRASPAN® EP-P125 применяется для наиболее распространённых типов минеральных оснований – старые и новые бетонные покрытия, прочность основания которых должна быть не ниже марки М200-300. Максимально допустимый уклон основания составляет 2-3о. Температура основания должна быть не менее +10°С; минимально допустимая температура окружающей среды +15°С. Относительная влажность воздуха не выше 75%.

При этом, бетонное основание должно иметь не более 4% массовой влажности. Как правило, такие значения достигаются не ранее 28 суток после укладки. В конструкции основания при этом должен присутствовать качественно выполненный гидроизоляционный слой. Отсутствие данного слоя может привести к капиллярному подъему влаги, что даст отслоение полимерного покрытия.

Перед нанесением грунтовочного состава необходимо удалить все загрязнения, такие как цементное молочко, пятна от ГСМ, следы от резины, шпаклевок, красок и т.д. Обработку следует проводить с помощью шлифовальных или абразивных машин, дробе- или пескоструйного оборудования. При наличии выбоин, сколов, трещин и т.д. необходимо выровнять поверхность с помощью смеси из одной части PRASPAN® EP-P125 и 2-3 частей очищенного и высушенного песка.

Ровность основания определяется требованиями и условиями эксплуатации. Как правило, горизонтальное отклонение по ровности не должно превышать 4 мм на 2 м для стандартных условий. Измерения следует проводить с помощью двухметровой рейки или правила.

Визуально, правильно подготовленная поверхность должна иметь вид влажного бетона без сухих или матовых пятен. При этом, на загрунтованной поверхности не должно быть луж или толстых слоев материала, а также видимых пор. Следует внимательно проконтролировать, чтобы поверхность грунта перед нанесением покровного состава не была липкой.

Таблица совместимости грунта PRASPAN® EP-P125 с другими продуктами PRASPAN® представлена в приложении.

Условия применения

В процессе подготовки к нанесению материала следует контролировать некоторые параметры среды:

- Температура основания в процессе нанесения материала должна быть от +10°С до +25°С. Определять температуру основания наиболее удобно с помощью бесконтактного инфракрасного термометра.
- Температура воздуха на строительной площадке может варьироваться в пределах от +15°С до +30°С. По возможности, следует устранять сквозняки – это может привести к дефектам поверхности.
- Влажность воздуха на объекте не более 75%. Удобнее всего определять влажность с помощью термогигрометра.

Приготовление материала

Грунтовочный состав PRASPAN® EP-P125 смешивается с отвердителем «Нейтрал» в соотношении, указанном в комплекте: ведро отвердителя (5,8 кг) на ведро грунта (18,2).

Далее, смесь перемешивается с помощью низкооборотистого миксера (дрели) со спиральной насадкой в течении 3 минут. Спиральная насадка не должна излишне подниматься над уровнем материала. Приготовленный материал необходимо полностью использовать на протяжении времени гелеобразования.

Также, следует учитывать температуру на объекте при выборе количества рабочих, скорости и способа нанесения и обработки поверхности. Так, при температурах материала и основания около +15°С, время жизни материала может составить до 60 минут. Поэтому, при приготовлении материала в теплых условиях дается настоятельная рекомендация запланировать нанесение материала так, чтобы простой материала в объеме (ведре) был наименьшим.

Техника безопасности

- Вентиляция помещения обязательна
- Необходима специальная защитная одежда с очками и перчатками
- Не допускайте попадания материала на открытые участки кожи
- При попадании в глаза или рот промыть большим количеством воды и обратиться к врачу
- Категорически запрещается курение и любые виды открытого огня во время нанесения материалов

Приготовление материала

Приготовленный материал PRASPAN® EP-P125 выливается на подготовленную поверхность и равномерно распределяется с помощью специальных инструментов. Наиболее распространённые – велюровые валики, кисти и резиновые шпатели. Расход материала – 0,6 кг/м2 (зависит от пористости бетона). Нанесение лучше всего начать с противоположной выходу стены. Максимальный временной материал между нанесениями должен быть не более 5 минут.

При устройстве толстослойного покрытия сразу после нанесения грунта с расходом 0,5 кг/м2 его необходимо присыпать чистым сухим песком фракции 0,63-1,6 в количестве 1,0-1,5кг/м2.

Очистка инструментов

После работы, следует незамедлительно очищать инструменты органическими растворителями. Полностью полимеризовавшийся материал удаляется только путем трудоёмкой механической чистки.

КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ

В процессе производства грунтовочного состава PRASPAN® EP-P125, в лабораторных условиях постоянно осуществляется систематический контроль качества выпускаемой продукции. Данные в техническом описании (см. приложение) основаны на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании.

Компания-производитель не имеет возможности контролировать процесс укладки покрытия и условия эксплуатации. Поэтому, мы несем ответственность только за качество материала и гарантируем его соответствие заявленным характеристикам

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК

Гарантийный срок материала в закрытой оригинальной упаковке составляет 12 месяцев с даты изготовления. Дата изготовления приведена на упаковке. Производитель гарантирует соблюдение указанных технических характеристик изделия при условии выполнения инструкции по нанесению, однако не предоставляет иные дополнительные гарантии в случае неправильной обработки и применения.

ПРИЛОЖЕНИЕ №1

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Плотность смеси при 20°С	1300-1400 кг/м^3
Вязкость смеси при температуре 20°С	17000 мПа*с
Время обработки состава при температуре 20°С (комплект 20 кг)	30-40 минут
Расход материала на 1м^2	0,6 кг
Время гелеобразования при 20°С на поверхности	60 минут
Время гелеобразования при 20°С в объеме (ведре)	15 минут

ПРИЛОЖЕНИЕ №2

ТАБЛИЦА СОВМЕСТИМОСТИ ГРУНТОВОЧНОГО СОСТАВА EP-P125

Верхнее покрытие/Основание	PRASPAN® EP-P125
PRASPAN® UP-P100	не совместимо
PRASPAN® EP-P125	совместимо
PRASPAN® EP-P100	совместимо, необходимо присыпать кварцем
PRASPAN® EP-P150	совместимо, необходимо присыпать кварцем