



Linolit EP Hardmix

Инструкция по эксплуатации

СОДЕРЖАНИЕ

1.	ОПИСАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	2
2.	Применение	2
3.	Достоинства	2
4.	Технические характеристики	2
5.	Химическая устойчивость	2
6.	Подготовительные работы	3
7.	Условия применения	3
8.	Приготовление материала	4
9.	Нанесение материала	4
10.	Очистка инструментов	5
11.	Техника безопасности	5
12.	Упаковка и внешний вид	5
13.	Условия хранения и транспортировки	5
14.	Качество продукции	6
15.	ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК	6

ОПИСАНИЕ ИЗДЕЛИЯ

ТРЕХКОМПОНЕНТНЫЙ САМОНИВЕЛИРУЮЩИЙСЯ ВЫСОКОНАПОЛНЕННЫЙ ЦВЕТНОЙ ЭПОКСИДНЫЙ СОСТАВ БЕЗ ЛЕТУЧИХ РАСТВОРИТЕЛЕЙ, ДЛЯ УСТРОЙСТВА НАЛИВНЫХ ПОЛИМЕРНЫХ ПОКРЫТИЙ ПОЛА

Применение

- В качестве покровного материала в системах эпоксидных покрытий пола PRASPAN®
- Средняя и высокая абразивная нагрузка на пол
- Хорошо подходит для всех видов торговых, складских, авторемонтных и производственных помещениях

Достоинства

- Обеспечивает отличную стойкость к истирающим нагрузкам, например к интенсивному движению транспорта
- Не содержит летучих растворителей, не имеет запаха
- Изящная глянцевая поверхность
- Обладает высокой степенью наполнения, что обуславливает экономичность материала

Технические характеристики

Плотность смеси при 20°C	1900 кг/м ³
Время обработки состава при температуре 20°C (комплект 27 кг)	25-30 минут
Расход материала на 1м ² при толщине слоя в 2 мм	3,8 кг
Расход материала на 1м ² при толщине слоя в 10 мм	19
Время полимеризации при температуре 20°C	
¾ Пешеходные нагрузки	6 часов
¾ Легкие транспортные нагрузки	24 часа
¾ Полная транспортная нагрузка	3 суток
Межслойный интервал	+20°C
¾ Минимум	Через 24 часа
¾ Максимум	Через 3 суток
Время гелеобразования при 20°C на поверхности	40 минут
Время гелеобразования при 20°C в объеме (ведре)	15 минут
Внешний вид поверхности	Глянцевая

Химическая устойчивость

Вода	Стоек
ГСМ	Стоек
Разбавленные кислоты	Стоек
Разбавленные щелочи	Стоек

Подготовительные работы

Материал PRASPAN® EP-HARDMIX применяется для наиболее распространённых типов минеральных оснований – старые и новые бетонные покрытия, прочность основания которых должна быть не ниже марки М200-300. Максимально допустимый уклон основания составляет 2-3о. Температура основания должна быть не менее +10°С; минимально допустимая температура окружающей среды +15°С. Относительная влажность воздуха не выше 75%.

Материал наносится на подготовленное и загрунтованное основание. Недопустимо использовать материала без грунтовочного состава систем Praspan® EP-P100, Praspan® EP-P125, Praspan® EP-P150. Требования к предварительной подготовке основания подробно изложены в технических описаниях на грунтовочные составы указанных систем PRASPAN®. Изучение этой документации является обязательным.

На загрунтованной поверхности не должно быть луж или толстых слоев материала, а также видимых пор. Следует внимательно проконтролировать, чтобы поверхность грунта перед нанесением покровного состава не была липкой.

Важным фактором для достижения максимальной адгезии является отсутствие загрязнений на поверхности: пыль, шпаклевки, краски, следы от шин, пятна от ГСМ и т.д. Следует полностью удалять подобного рода загрязнения перед началом работ. Однако, грунтовочная поверхность может быть присыпана промытым и высушенным кварцевым песком, если это предусмотрено при планировании устройства покрытий. (расход и фракция песка определяется конструкцией покрытия)

Условия применения

В процессе подготовки к нанесению материала следует контролировать некоторые параметры среды:

- Температура основания в процессе нанесения материала должна быть от +10°С до +25°С. Определять температуру основания наиболее удобно с помощью бесконтактного инфракрасного термометра.
- По возможности, отсутствие участков с большой разницей в температурах основания. К этому могут привести солнечные лучи, оборудование, разница температур в смежных помещениях и т.д.
- Температура воздуха на строительной площадке может варьироваться в пределах от +15°С до +30°С. По возможности, следует устранять сквозняки – это может привести к дефектам поверхности.
- Влажность воздуха на объекте не более 75%. Удобнее всего определять влажность с помощью термогигрометра.
- Рекомендуются температура материала около +20°С. При этом следует учитывать разницу температур основания и материала. Так, при высокой температуре на объекте (25-30°С) температура материала, по возможности, должна составлять 15°С. И наоборот, при низкой температуре на объекте (15°С), лучше всего использовать материал с температурой около 25°С.

Все вышеперечисленные факторы, в той или иной степени, влияют на вязкость (текучесть) материала, время жизни, сроки и механизм полимеризации и внешний вид поверхности.

Приготовление материала

Покровное покрытие PRASPAN® EP-HARDMIX состоит из нескольких компонентов: покровный состав, пигмент и отвердитель. Каждый из компонентов поставляется в отдельной таре. Следует помнить, что соотношения компонентов тщательно подобрано, и любое их изменение без консультации с представителем компании является недопустимым. Частичное использование комплектов запрещено.

При приготовлении материала следует соблюдать следующий порядок действий:

- Вскрыть емкость с основным составом (компонент А). Тщательно перемешать состав перед использованием с помощью низкооборотистого миксера (дрели) со спиральной насадкой в течение 2 минут. Спиральная насадка не должна излишне подниматься над уровнем материала
- Перелить пигмент в емкость с компонентом А. Перемешать с помощью миксера в течение 2 минут.
- Добавить компонент Б (отвердитель) в емкость с перемешанным основным составом и пигментом. Тщательно перемешать смесь в течение 2 минут.
- Добавить компонент С в емкость с компонентами А, Б и пигментной пастой. Тщательно перемешивать смесь в течение 3 минут до получения однородной массы.

Протекающие реакции идут с выделением тепла. Поэтому, смесь саморазогревается в объеме (ведре) материала и процесс полимеризации ускоряется. Из этого следует то, что время жизни материала в объеме и на поверхности значительно отличается, и простой в ведре существенно ограничивает время на обработку материала.

Следует учитывать температуру на объекте при выборе количества рабочих, скорости и способа нанесения и обработки поверхности. Так, при температурах материала и основания около +15°C, время жизни материала может составить до 60 минут. Поэтому, при приготовлении материала в теплых условиях дается настоятельная рекомендация запланировать нанесение материала так, чтобы простой материала в объеме (ведре) был наименьшим.

Нанесение материала

Приготовленный материал PRASPAN® EP-HARDMIX выливается на подготовленную поверхность и распределяется с помощью специальных инструментов. Наиболее распространённые – зубчатый шпатель и ракель (с выставленным уровнем). Уровень следует выбирать исходя из расхода материала. Рекомендуется расход материала от 3,8 до 19 кг/м² при толщине слоя от 2 до 10 мм

соответственно. Нанесение материала лучше всего начать с противоположной выходу стены.

После распределения, материал следует прокатать с помощью игольчатого (деаэрационного) валика. Это позволяет облегчить выход воздуха и облегчает процессы растекания материала по поверхности.

Наносить материал следует непрерывно, т.к. вследствие изменения текучести два ведра с большой разницей по времени замеса не будут полностью смешиваться, что послужит причиной возникновения швов. Максимальный временной материал между нанесениями должен быть не более 5 минут.

В случаях, когда непрерывное нанесение материала невозможно, то необходимо на границу, где будет стык разных ведер, приклеить бумажный скотч. После этого нанести материал до скотча, немного покрывая его, и оставить примерно на 20-30 минут до состояния, когда покровный состав теряет подвижность, но полная полимеризация еще не прошла. Бумажный скотч отклеить. После этого необходимо приклеить скотчем границу уже отвердевшего материала с тем, что будет нанесен. После нанесения, раскатки и отвердевания новой порции состава, скотч также отклеивается. При правильном выполнении данной процедуры стык двух порций материала будет бесшовным.

Нанесение материала следует осуществлять в специальной обуви – мокроступах. Обычная обувь может оставить следы на поверхности.

! При нанесении следует внимательно следить за временем жизни материала.

Полимерные материалы такого рода увеличивают вязкость со временем, и следы от валика, ракели или шпателя перестают затекать.

Очистка инструментов

После работы, следует незамедлительно очищать инструменты органическими растворителями. Полностью полимеризовавшийся материал удаляется только путем трудоёмкой механической чистки.

Техника безопасности

- Вентиляция помещения обязательна
- Необходима специальная защитная одежда с очками и перчатками
- Не допускайте попадания материала на открытые участки кожи
- При попадании в глаза или рот промыть большим количеством воды и обратиться к врачу
- Категорически запрещается курение и любые виды открытого огня во время нанесения материалов

Упаковка и внешний вид

Покровный состав PRASPAN® EP-HARDMIX упаковывается, хранится и транспортируется в неоткрытых и оригинально-уплотненных ведрах.

- Компонент А (основной состав) 15 кг
- Компонент Б (отвердитель) 1,1 кг
- Компонент С (наполнитель) 10,9 кг

- Пигментная паста 0,5 кг

Масса комплекта: 27,6 кг

Материал представляет собой цветную жидкость без посторонних включений. Допускается осадок наполнителя, который перед применением необходимо тщательно перемешать.

Условия хранения и транспортировки

Хранить материал в оригинальной упаковке производителя при температуре не ниже +5 °С и не выше +30 °С. После транспортировки или хранения при отрицательных температурах покровный состав следует выдержать перед применением в теплом и сухом помещении. Открытую упаковку с остатками компонентов покровного состава хранить до последующего применения запрещается.

Качество продукции

В процессе производства покровного состава PRASPAN® EP-HARDMIX, в лабораторных условиях постоянно осуществляется систематический контроль качества выпускаемой продукции. Данные в техническом описании (см. приложение) основаны на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании.

Компания-производитель не имеет возможности контролировать процесс укладки покрытия и условия эксплуатации. Поэтому, мы несем ответственность только за качество материала и гарантируем его соответствие заявленным характеристикам.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК

Гарантийный срок материала в закрытой оригинальной упаковке составляет 6 месяцев с даты изготовления. Дата изготовления приведена на упаковке.

Производитель: ООО "Промышленные покрытия", Россия.

Производитель гарантирует соблюдение указанных технических характеристик изделия при условии выполнения инструкции по нанесению, однако не предоставляет иные дополнительные гарантии в случае неправильной обработки и применения.