



**ЗАЩИТНАЯ ВЫРАВНИВАЮЩАЯ СМЕСЬ
LINOLIT® RD
Инструкция по эксплуатации**

ПРИМЕНЕНИЕ

- В качестве упрочняющего материала для распространённых бетонных покрытий пола

ДОСТОИНСТВА

- Высокие прочностные характеристики
- Хорошая экономичность
- Не содержит летучих растворителей, не имеет запаха

УПАКОВКА И ВНЕШНИЙ ВИД

Упрочняющий состав Linolit®RD упаковывается, хранится и транспортируется в неоткрытых мешках с оригинальной рисовкой.

- Масса мешка 25 кг
- Масса поддона 1000 кг

Материал представляет собой сухую сыпучую мелкодисперсную смесь.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

Упакованную сухую смесь транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах, в соответствии с действующими на данном виде транспорта правилами перевозки грузов. Сухая смесь должна храниться в упаковке, предложенной изготовителем, в крытых сухих помещениях при температуре окружающего воздуха не ниже плюс 5°C. Открытую упаковку с остатками компонентов упрочняющего состава хранить до последующего применения запрещается. Сухие смеси REFLOOR® не должны подвергаться воздействию влажности, экстремально высоких и низких температур.

ПОКАЗАНИЯ К НАНЕСЕНИЮ

Подготовительные работы

Температура основания и окружающего воздуха во время проведения работ не должна быть ниже +5°C, относительная влажность воздуха – не выше 75%. При температуре выше + 25°C (и) или относительной влажности воздуха выше 75,0%, а также при наличии ветра (сквозняков) необходимо учитывать, что бетонная смесь быстро теряет свободную влагу, при этом ускоряется процесс твердения бетона. Подготовку основания, армирование, марку бетона, толщину бетонной плиты необходимо выбирать и проводить согласно требованиям проекта и в соответствии с СНиП2.0313, СНиП3.03.01, СНиП3.04.01 и действующими НД.

Основание

Несущая бетонная плита должна быть изготовлена из качественной бетонной смеси (мин. класса C16/20), уложенной и уплотненной согласно требуемой проектной линии профиля.

Требования к бетонной смеси и бетону

Не допускается присутствие в бетонной смеси воздухововлекающих и содержащих соли добавок, способствующих высолообразованию. Бетонная смесь не должна содержать включения глины, модуль крупности мелкого заполнителя рекомендуется брать не менее 2,0мм. Максимальный размер крупного заполнителя выбирается в зависимости от толщины плиты. Рекомендуемая марка бетона – не ниже М300 (В22,5).

Прием и укладка бетонной смеси

Материал наносится на подготовленное и грунтованное основание. Недопустимо использовать материала без грунтовочного состава систем Praspan® EP-P100, Praspan® EP-P125. Требования к предварительной подготовки основания подробно изложены в технических описаниях на грунтовочные составы указанных систем PRASPAN®.

Изучение этой документации является обязательным.

На грунтованной поверхности не должно быть луж или толстых слоев материала, а также видимых пор. Следует внимательно проконтролировать, чтобы поверхность грунта перед нанесением состава не была липкой.

Важным фактором для достижения максимальной адгезии является отсутствие загрязнений на поверхности: пыль, шпаклевки, краски, следы от шин, пятна от ГСМ и т.д. Следует полностью удалять подобного рода загрязнения перед началом работ.

Грунтовочная поверхность должна быть присыпана промытым и высушенным кварцевым песком. *(расход и фракция песка определяется конструкцией покрытия)* Песок следует наносить на свежесгрунтованное основание.

Приготовление материала

Сухая смесь Linolit®RD смешивается с водой (2,5-3 л воды на мешок). Смешивание должно проводиться в температурном интервале от +10°C до +25°C. Для смешения, возможно использование любой ёмкости, в бетономесителе или в ведре, дрелью со специальной насадкой. Температура воды (и, соответственно температура раствора) должна составлять от +10°C.

Нарезка и заполнение швов

На законченной поверхности необходимо в срок до 24 часов произвести температурно-расширительные швы и обеспечить надлежащую защиту для равномерного созревания и твердения бетона. В нижнюю часть шва вкладывается прокладка из упругого материала. Сверху шов замазывается полиуретановым герметиком. Возможно оставить шов незакрытым.

Выдерживание

В течение первых 14 суток температура основания и окружающего воздуха должна быть не менее +5°C, относительная влажность воздуха – не менее 60%. При температуре выше плюс 25°C (и) или относительной влажности воздуха ниже 60,0%, а также при наличии ветра (сквозняков), необходимо предотвратить чрезмерную потерю влаги бетонной плитой (накрыть ее, например, полиэтиленовой пленкой). Ходить (в обуви на мягкой подошве) рекомендуется только на вторые сутки; движение

транспорта на резиновом ходу без груза - через 14 суток; выдерживание проектных нагрузок не ранее, чем через 28 суток.

Техника безопасности

- Вентиляция помещения обязательна
- Необходима специальная защитная одежда с очками и перчатками
- Не допускайте попадания материала на открытые участки кожи
- При попадании в глаза или рот промыть большим количеством воды и обратиться к врачу

Поверхность

По качеству сухая смесь Linolit® RD сравнима с плотным бетоном. Устойчивость поверхности пропорциональна нагрузке при эксплуатации. При повышенных требованиях необходимо произвести дополнительную обработку поверхности.

КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ

В процессе производства упрочняющего состава Linolit® RD, в лабораторных условиях постоянно осуществляется систематический контроль качества выпускаемой продукции. Данные в техническом описании (см. приложение) основаны на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании. Компания-производитель не имеет возможности контролировать процесс укладки покрытия и условия эксплуатации. Поэтому, мы несем ответственность только за качество материала и гарантируем его соответствие заявленным характеристикам

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК

Гарантийный срок материала в закрытой оригинальной упаковке составляет 12 месяцев с даты изготовления. Дата изготовления приведена на упаковке. Производитель гарантирует соблюдение указанных технических характеристик изделия при условии выполнения инструкции по нанесению, однако не предоставляет иные дополнительные гарантии в случае неправильной обработки и применения.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Толщина слоя	2-3 мм
Расход при толщине слоя в 1 см, кг	23
Срок набора прочности	28 суток
Пешеходная нагрузка	Через 24 часа
Легкая нагрузка (до 200 кг/см ²)	Через 7 суток
Насыпная плотность смеси	1791 кг/м ³
Прочность на сжатии через 28 суток твердения	Мин. 80 МПа
Прочность при растяжении на изгиб через 28 суток твердения	Мин. 7 МПа
Истираемости на диске ЛКИ-3М	0,14г/см ²
Усадка	Макс. 0,09%
Максимальный размер частиц сухой смеси	3,2 мм